

# Coques intra-oculaire en acier



- Le Cox II H est voûté à la cornée, identifié pour la grandeur et possède un anneau de sécurité à l'extrémité pour exclure tout risque de blessure à l'œil.
- La face postérieure et l'extrémité arrondie sont bien polies, i.e. de qualité exceptionnelle, afin d'assurer une meilleure protection pour le patient et lui procurer du confort.
- Le Cox II H avec poignée décentrée facilite l'insertion et le retrait.  
La poignée située près de la paupière inférieure, permet à la paupière supérieure de fermer librement sans exercer de pression sur la poignée.  
Une poignée au centre pourrait causer la rotation ou le déplacement du protecteur, risquant d'irriter la cornée ou l'exposition partielle du globe.
- Cox II H, gauche et droit (t-p, p, m, g) (Protecteur gauche et droit)  
(\*Brevet des USA #6, 123,081)

## Tailles en 4 formats, gauche et droit :

XS	21-261H G ou D, t-petit 22 x 19.5mm
S	21-262H G ou D, petit 24 x 21mm
M	21-264H G ou D, moy. 25.5 x 23mm
L	21-266H G ou D, grand 27 x 24mm

## Référence de commande :

Réf : 600-AUGK-M-APP-XS
Réf : 600-AUGK-M-APP-S
Réf : 600-AUGK-M-APP-M
Réf : 600-AUGK-M-APP-L

# Recommandation de stérilisation

Les instruments en acier inoxydable peuvent être stérilisés à plusieurs reprises par autoclave à vapeur.

Les ventouses sont également autoclavables mais pas pour autant de cycles. Des ventouses supplémentaires peuvent être achetées séparément à la douzaine. Ne stérilisez pas les appareils en acier inoxydable ou les ventouses dans l'eau de Javel, car l'eau de Javel les corroderait/les endommagerait. La stérilisation à froid n'est pas recommandée pour les coques ou les ventouses. Des brûlures oculaires peuvent survenir en raison d'un rinçage inadéquat ou d'un lessivage de la solution stérilisante.

Stériliser à la vapeur selon un cycle validé selon les normes de votre établissement OU les paramètres recommandés suivants. Les spécifications locales ou nationales doivent être suivies lorsque les exigences de stérilisation à la vapeur sont plus strictes ou plus conservatrices que celles répertoriées dans les paramètres recommandés suivants.

Cycle Type	Température	Exposure Time	Séchage
UK Prevacuum	134°C (273°F)	3 minutes	30 minutes
Prevacuum	132°C (270°F)	4 minutes	30 minutes